

AETNAGROUP 
FRANCE

ROBOPAC 

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS



BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS

2 – FONCTIONNEMENT DE LA MACHINE AVEC UN CYCLE CLASSIQUE :

- La charge peut être déposée sur la table de trois façons :
 - Par chariot élévateur.
 - Par transpalette manuel si le plateau est encastré dans le sol.
 - Par transpalette manuel et une rampe d'accès proposée en option.
- Le film doit être accroché manuellement par un nœud sur la palette bois ou sur le dispositif de blocage du film sur la table.
- L'opérateur choisit l'un des **quatre programmes** de travail qu'il aura préalablement mémorisé.
- Une impulsion sur le départ cycle déclenche un signal sonore pour informer les opérateurs de la mise en marche du cycle automatique de la machine.
- La table tournante entre progressivement en rotation grâce à une rampe d'accélération obtenue par un variateur de fréquence, pour atteindre la vitesse sélectionnée.

Cette fonction permet un **démarrage en douceur** et évite la décomposition des charges instables.
- Le chariot porte bobine reste immobile en position basse pour réaliser le nombre de tours droits sélectionnés et nécessaires à la cohésion du pied de charge avec la palette bois.
- Lorsque les tours droits inférieurs sont réalisés, le chariot monte pour effectuer le banderolage avec une vitesse sélectionnée.
- Le chariot s'arrête automatiquement en partie haute de la charge pour réaliser le nombre de tours droits supérieurs sélectionnés nécessaires à la cohésion du haut de la charge. L'arrêt du chariot peut s'effectuer de deux façons :
 - Soit par la cellule photoélectrique plus un temps de retard ajustable, qui permet d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge.
 - Soit par l'affichage sur le panneau de commande de la hauteur désirée en cm. Cette fonction est utile dans le cas de charges ou la cellule photoélectrique à des difficultés de lecture (couleur noire, jours importants dans la charge etc ...).
- Lorsque les tours droits supérieurs sont réalisés, le chariot descend pour effectuer le banderolage et obtenir un croisement avec celui de montée pour une bonne stabilisation totale de la charge.
- Quand le chariot atteint son fin de course inférieur la table cherche sa phase et s'arrête progressivement grâce à une rampe de décélération obtenue par un variateur de fréquence, qui assure un **arrêt de précision** indispensable pour reprendre la charge correctement, notamment lorsque la machine est équipée d'une rampe pour transpalette manuel.
- Couper le film, dégager la charge filmée, et la machine est prête pour un autre cycle.

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS

3 – DESCRIPTIF TECHNIQUE DE LA MACHINE STANDARD :

3/1 – PLATEAU TOURNANT :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur gris ral. n° 7040
- Peinture époxy couleur bleue (plateau) ral. n° 5020
- Hauteur du plateau : 80 mm +/- 3
- Disque d'acier larme diamètre : **1 800 mm** (option 2 200 et 2 400 mm)
- Epaisseur du disque d'acier : 8+2 mm
- Entraînement par moto réducteur et **chaîne**
- Support du disque par **8 doubles galets nylon, à double roulements à billes**
- Rampe d'accélération électronique par variateur de fréquence
- Rampe de décélération électronique par variateur de fréquence
- Arrêt indexé automatique de précision : +/- 20 mm
- Poids maximum de la charge admissible : 2000 kg (**2 500 Kg en option**)
- Dimensions maximales des charges : 1200 x 1200 mm
- **Logements de fourches intégrés sur le devant et sur l'arrière pour faciliter son déplacement**
- Machine encastrable dans le sol.

3/2 – MAT PORTE BOBINE DE FILM :

- Structure en acier mécano soudé
- Peinture époxy couleur bleue ral. n° 5020
- Hauteur de banderolage utile : 2200 mm
- Actionnement par moto réducteur et **chaîne fermée**
- Dispositif anti-chute mécanique
- Réglage de la hauteur de banderolage automatique par cellule photoélectrique ou manuelle par affichage de la hauteur en centimètres.
- Mat sur charnière facilitant sa levée et son abaissement au montage et lors d'un déplacement éventuel.

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS

3/3- CHARIOTS PORTE BOBINE DE FILM :

□ CHARIOT ‘ PFS ‘ A PREETIRAGE MOTORISE ET ASSERVI :

- Pré-étirage motorisé du film ajustable de 0 à 250 % par deux rouleaux en acier avec recouvrement caoutchouc anti-dérapant, tournant à des vitesses différentes par un jeu d'engrenages, provoquant ainsi l'allongement du film entre les deux rouleaux.
- **Embrayage électromagnétique** disposé sur l'un des rouleaux de pré-étirage permettant de baisser le taux nominal de préétirage, par friction entre le rouleau et son engrenage.

Cette fonction est utile en cas de mauvais approvisionnement de film et permet de passer des films de qualité inférieure ou bien opaque.

- Asservissement de la vitesse de défilement du film par une **jauge de contrainte** qui mesure en permanence la force exercée par le film sur la charge et corrige automatiquement la vitesse du film en fonction du réglage de la force de dépose pour assurer une tension du film constante.
- Réglage de la force de dépose du film pour les tours droits supérieurs et inférieurs.
- Réglage de la force de dépose du film pour la montée et la descente du chariot.
Cette fonction permet de filmer des charges instables et légères tout en conservant l'avantage économique et technique du préétirage du film ce qui n'est pas possible avec des chariots classiques à frein ou à préétirage mécanique. Il est également possible de différencier la force de dépose du film entre les tours droits et la montée descente du chariot.
- Réglage du taux de préétirage du film sur le panneau de commandes de 0 à 250 %.

Cette fonction assure une économie de film importante jusqu'à plus de 50% par rapport aux chariots classiques à frein et de plus permet de porter le film en phase plastique pour une meilleure stabilisation de la charge.

- **Alimentation progressive de l'embrayage** en début de cycle pour éviter de tirer directement sur l'accroche du film.
- **SYSTEME ‘ QLS ‘ BREVET ROBOPAC** permettant un chargement simple et rapide du film.
- Dispositif de sécurité protégeant toute la base du chariot.
- Ces chariots acceptent toutes sortes de films étirables standards :
 - Avec autocollant double face, interne ou externe.
 - Avec autocollant une face interne.
 - Avec autocollant une face externe.
- Laize du film : 250 à 500 mm
- Epaisseur du film : jusqu'à 35 microns
- Diamètre externe maxi : 300 mm
- Diamètre interne du mandrin : 76 mm
- Chargement de la bobine de film par simple dépose sur un axe du haut vers le bas

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS

3/4 - PANNEAU DE COMMANDES :

□ **Clavier à touches tactiles pour le réglage des paramètres et fonctions suivantes :**

- Logique par microprocesseur programmable
- Afficheur alphanumérique
- Touches d'incrément et de décrémentation des paramètres
- Réglage séparé du nombre de tours droits supérieurs et inférieurs : 1 à 10
- Réglage de la vitesse de déplacement du chariot séparée montée / descente de 1 à 4 Mt/mm.
- Choix du mode de détection de hauteur de banderolage, par cellule photoélectrique ou par affichage manuel de la hauteur souhaitée.
- Réglage de la hauteur de banderolage désirée en centimètres par affichage manuel
- Réglage du retard de lecture de la cellule photoélectrique de détection de hauteur permettant d'obtenir un débordement du film sur le haut de la charge
- Réglage de la hauteur basse de départ du chariot
- Réglage de la vitesse de rotation de la table : 4 à 12 t /m
- Choix du fonctionnement avec ou sans programme dépose de coiffe
- Choix du fonctionnement avec cycle montée/descente, montée seule ou descente seule
- Possibilité de verrouillages de toutes les fonctions sur le panneau de commande.
- Réglage du taux de pré-étirage de 0 à 250%.
- Choix du programme de travail quantité : 4 programmes
- Réglage de la force de dépose du film commun pour les tours droits
- Réglage de la force de dépose du film commun pour la montée et descente du chariot
- Fonction " DATA " compteur totaliseur et journalier de cycles.
- Touche de mise en phase manuelle de la table

□ **Touches présentes mais inactives sauf si l'option est retenue :**

- Commande manuelle de la pince automatique du film
- Sélection du cycle de travail avec ou sans le groupe pince/coupe automatique du film
- Touche F1 inactive permettant d'ajouter une fonction supplémentaire en option
- Montée et descente manuelle du plateau stabilisateur
- Choix du fonctionnement avec ou sans plateau stabilisateur

Tous les paramètres et toutes les fonctions sont mémorisables dans les 4 programmes

□ **Boutons mécaniques classiques pour les fonctions répétitives suivantes :**

- Bouton départ de cycle
- Remise à zéro du cycle
- Bouton d'arrêt du chariot porte bobine permettant d'effectuer des tours de renfort
- Bouton d'arrêt de cycle
- Descente manuelle du chariot
- Sectionneur général cadenassable

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS

3/5 – ENERGIES ET CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

- Tension d'alimentation électrique : 230 V monophasé + terre / 50 HZ
- Puissance installée : Modèle 506 : 1.6 KW / 5.5 Ampère
- Protection électrique : IP 54

3/6 – ENERGIE PNEUMATIQUE (Nécessaire uniquement avec l'option plateau stabilisateur)

- Pression d'air à fournir : 6 Bar
- Consommation d'air à fournir : variable selon la course voir tarif options chapitre 4

3/7 MATERIEL CONFORME AUX NORMES CE

- Machines conformes aux directives CEE 954-1 catégorie 0

BANDEROLEUSE ROTOPLAT 507 XL PFS

4 – PRIX :

□ ROTOPLAT 506 XL PFS Selon descriptif précédent avec :

▪ **Chariot à pré étirage 250 % motorisé et asservi type : PFS** € HT

OPTIONS :

▪ Diamètre de plateau d : 2 400 mm € HT

▪ Kit d'encastrement d : 2 400 mm € HT

OU

▪ Rampe d'accès transpalette d : 2 400 mm € HT

▪ Livraison (à définir) € HT

▪ Installation, mise en service, formation des équipes (hors maçonnerie) € HT

TOTAL OFFRE REMISEE € HT

□ Délai de livraison : 8 à 10 semaines

□ Délai de garantie : 12 mois pièces, main d'œuvre et déplacement (hors pièces d'usure)

□ Conditions de règlement : 30 % d'acompte à la commande le solde à 60 jours fin de mois le 10.